

K

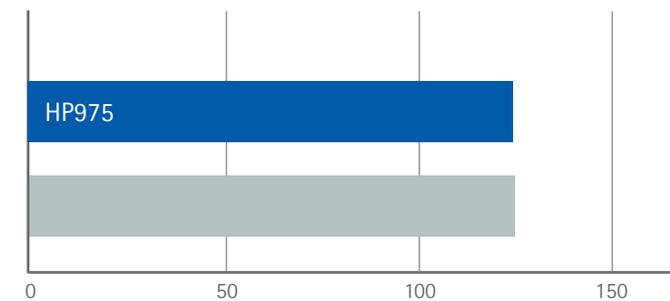
KOMPRESSOR

Planfräsbearbeitungen am Gehäuse



	■	■
Werkstoff	EN-GJS-400 (GGG40)	
Werkzeug	Eckfräser	Planfräser NeoMill®-16-Face
Wendeschneidplatten (WSP)	WSP	ONKU070508R-R05-HP975
Werkzeug-Ø [mm]	100	
Zähnezahl z	19	14
Schneidkanten pro WSP	8	16
Kühlung	trocken	
v_c [m/min]	225	234
f_z [mm]	0,22	0,30
v_f [mm/min]	3.000	
a_p [mm]	2 / 2,4	
a_e [mm]	6 / 95	
Anzahl Schnitte	2	

Bearbeitete Bauteile*



- Optimierung der Frässtrategie
- Gleichbleibende Takt- und Standzeit
- CPP wurde um 55 % reduziert